



# VADOVAS 1 psl. iš 3

Weldas CE ženklai ant šio gaminio parodo, kad jis išbandytas ir sertifikuotas pagal direktyvos 89/686/EEB 2 lygmenį.



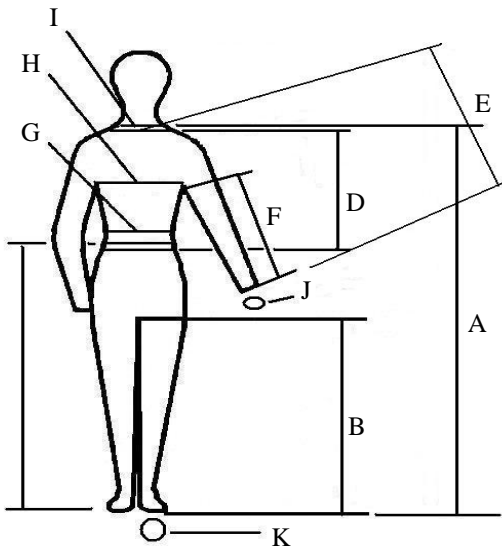
**WELDAS GAMINYS:**  
**44-7300\*, 44-7300/P\*, 44-7800\***  
**EN ISO 11611 (2007), 2/A1 klasė**

Drabužių tipas: **Lava Brown**

*Lava Brown*

Prekės ženklas: **STEERSO<sup>tuff</sup>** Dydis: žr. įspaudą ant gaminio

### Dydžiai pagal: EN ISO 13688 (cm).



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

### Naudotos medžiagos:

Šis gaminys pagamintas iš išilgai kirptos karvės odos ir 315 gr/m<sup>2</sup> ugniai atsparaus audinio bei šilko su 5 sluoksnių KEVLAR. Šiam gaminiui taip pat panaudotos nuo srovės izoliuotos spraudės ir kabliukai bei kilputės, kuriomis užsegamos ir sustiprinamos detalės. DuPont™ ir KEVLAR® yra „E.I.duPont de Nemours and Company“ prekės ženklai arba registruotieji prekės ženklai.

### Sveikatos informacija:

Visų medžiagų pH, chromo (VI) ir fenciklidino koncentracija patikrinta ir atitinka CE sveikatos standartus. Spalva: dažyta natūraliomis medžiagomis.

### Skalbimas, džiovinimas ir lyginimas:

Patariama neskalbti, nedžiovinti ir nelyginti.

### Laikymas:

Laikykite sausoje vietoje, aukštesnėje kaip 5 °C temperatūroje. Nekraukite daugiau nei po 5 dėžes į viršų ant vieno padėklo.

### Garantija:

Garantuojama, kad šis gaminys neturi gamybos defektų.

### Numatytoji paskirtis:

#### Bendra informacija:

Šis gaminys skirtas naudoti atliekant visus suvirinimo lanku procesus, tokius kaip MMA, MIG/MAG, TIG, mikroplazminis suvirinimas, taškinis suvirinimas ir virinimas dujomis, pjaustymas plazma ir deguonimi, išskobimas, litavimas ir purškimas naudojant šiluminį lanką. Kadangi taikymo sritis skiriasi, operatorius privalo išsirinkti kiekvienam darbui tinkamą gaminį.

#### Nustatyti pavojai:

Atliekant numatytus suvirinimo procesus, nustatyti tokie pavojai: liepsna, tykštanti išsilydžiusi medžiaga, spinduliuojantis karštis bei trumpalaikis elektros šokas.

#### Aukšta įtampa:

Šis gaminys apsaugo nuo trumpalaikio elektros šoko, bet ne nuo ilgalaikės aukštos įtampos! Taip gali nutikti su suvirinimo ir pjaustymo mašinomis, todėl laikykitės visų naudojamų mašinų saugumo instrukcijų! Kai egzistuoja didesnė šoko arba dalių, kuriomis teka įtampa, rizika, pagal EN11611 6.10 skyrių reikalaujama papildoma elektros izoliacija, skirta apsaugoti nuo elektros laidininkų, kuriais teka įtampa iki 100 V = (DC).

#### Kūno apsauga visose padėtyse:

Šis gaminys apsaugo tam tikrose darbo ir suvirinimo padėtyse. Gali būti, kad prireiks papildomų apsaugos priemonių. Už jų pasirinkimą atsakingas pats operatorius.

#### Prijuosčių teikiama apsauga:

Jei naudojama prijuostė, ji mažiausiai turi apsaugoti operatorių nuo vienos siūlės iki kitos

#### Papildoma apranga:

Papildoma apranga turi atitikti bent EN11611 1 klasės reikalavimus.

### Netinkamas naudojimas:

#### Apsaugos lygis:

Apsaugos lygis sumažėja, jeigu suvirintojo apsauginiai drabužiai suteršti degiomis medžiagomis.

#### Deguonies koncentracija:

Deguonies koncentracijos ore padidėjimas gerokai sumažina suvirintojo apsauginių drabužių teikiamą apsaugą nuo ugnies. Virinant uždaroje patalpoje, reikia imtis atsargumo priemonių. Oras, kuriame didelė deguonies koncentracija, yra pavojingas!

#### Elektros izoliacija:

Aprangos teikiama elektros izoliacija sumažėja, kai drabužiai drėgni, nešvarūs arba permirkę prakaitu.

#### 2 dalių drabužių naudojimas:

Kai naudojami iš 2 dalių susidedantys drabužiai, abi dalys turi būti nešiojamos kartu, siekiant užtikrinti nurodytą apsaugos lygį.

#### Papildoma kūno apsauga virinant:

Jei virinant kartu su šiuo drabužiu naudojama papildoma kūno apsaugos priemonė, ji turi atitikti taikytiną EN standartą.

#### Naudojimo apribojimai:

Šis odinis darbo drabužis skirtas naudoti atliekant bendro pobūdžio darbus ir suvirinimą. Operatorius turi pasirūpinti, kad visi užsegimai, ypač virinant, būtų užsegti ir pasirinkti tinkamą dydį.

**Dėmesio:** Weldas pirštines ir drabužiai yra išbandyti ir sertifikuoti bendrovėje TUV Rheinland LGA Products GmbH, Vokietija (ES Nr. 0197). Jeigu norite gauti daugiau informacijos apie EN standartus, bandymų metodus, produktų sertifikavimą arba kitus produktus, parašykite mums el. paštu: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) arba apsilankykite mūsų svetainėje: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

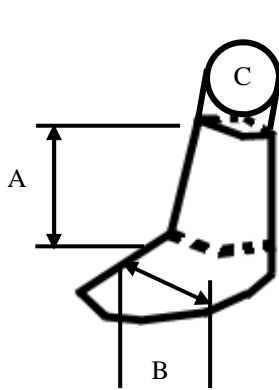
### Weldas adresas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Nyderlandai el. paštas: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)

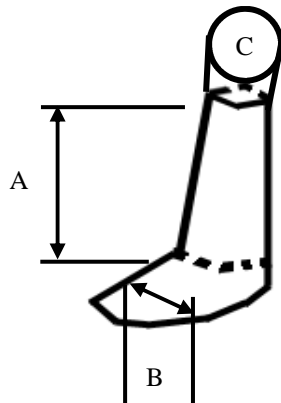


# VADOVAS 2 psl. iš 3

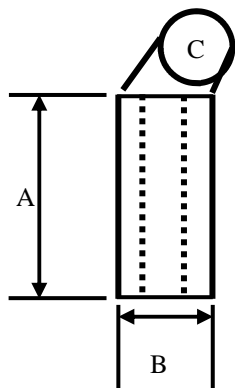
**WELDAS GAMINYS:**  
**44-7106, 44-7114, 44-7114EXT**  
**EN ISO 11611 (2007), 2/A1 klasė**



**44-7106**



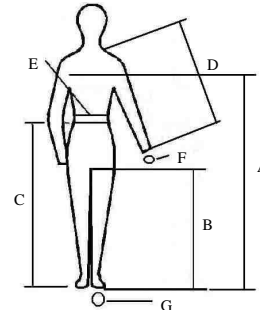
**44-7114**



**44-7114EXT**

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

**WELDAS GAMINYS:**  
**44-7023, 44-7248, 44-7440\***  
**EN ISO 11611 (2007), 2/A1 klasė**



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

**WELDAS GAMINYS:**  
**44-7124, 44-7136, 44-7142\*, 44-7148\*,**  
**44-7820, 44-7828, 44-7836\***  
**EN ISO 11611 (2007), 2/A1 klasė**

	Ilgis CM	Plotis CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



Toliau pateikta informacija paaiškina ši gaminį ženklinančią piktogramą:



## Bendrieji saugumo reikalavimai

Reikalavimai	1 klasė	2 klasė
Tempimo stipris — austinė išorinė tekstilinė medžiaga — loda	400 N 80 N	400 N 80 N
Stipris plėšiant	20 N	20 N
Austinių tekstilinių medžiagos dimensių pasikeitimas Trikotažinių tekstilinių medžiagų dimensių pasikeitimas	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
Liepsnos plitimas	ISO 15025:2000, A procedūra (paviršiaus užsidegimas) ISO 15025:2000, B procedūra (krašto užsidegimas) Neužsiliepsnoja viršus arba kurios nors pusės kraštas Neatsiranda skylių <sup>a</sup> Nėra liepsnojančių arba išsilydžiusių atliekų Vidutinis laikas, kurį medžiaga toliau dega, atitraukus degimo šaltinį ≤ 2 s Vidutinis rusenimo laikas, pašalinus degimo šaltinį ≤ 2 s	ISO 15025:2000, A procedūra (paviršiaus užsidegimas) ISO 15025:2000, B procedūra (krašto užsidegimas) Neužsiliepsnoja viršus arba kurios nors pusės kraštas Neatsiranda skylių <sup>a</sup> Nėra liepsnojančių arba išsilydžiusių atliekų Vidutinis laikas, kurį medžiaga toliau dega, atitraukus degimo šaltinį ≤ 2 s Vidutinis rusenimo laikas, pašalinus degimo šaltinį ≤ 2 s
Tykstančių įkaitusių lašų poveikis	15 lašų	25 lašai
Šilumos perdavimas (spinduliavimas)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Reikalavimai odai: riebalingumas	≤ 15 %	≤ 15 %
Šilumos perdavimas (spinduliavimas)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Varža	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
Nekenksmingumas	Zr 6.11	Zr 6.11
<sup>a</sup> : ISO 15025:2000, B procedūrai šis reikalavimas netaikomas.		

Šio gaminio bandymus ir sertifikavimą pagal EN ISO 11611:2007 atliko TÜV, Vokietija. Bandymų ataskaitos numeris 21173205 001, sertifikato numeris



Bandymų ataskaitas, sertifikatus ir vadovus galima atsisiųsti iš [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)